

Kreuzton-Mischung Weiß - K190

Chemische Analyse	SiO ₂	72,7 %
	Al ₂ O ₃	21,2 %
	TiO ₂	1,4 %
	Fe ₂ O ₃	0,8 %
	CaO	0,0 %
	MgO	0,3 %
	K ₂ O	3,3 %
	Na ₂ O	0,0 %
	Glühverlust	5,2 %

Mineralanalyse	Kaolinit	23 %
	Illit	30 %
	Quarz	40 %
	Feldspat	6 %
	Fe-Ti	2 %

Brennverhalten	°C	°C	°C
	1050	1150	1230
Brenntemperatur	1050	1150	1230
Trockenschwindung	6,0	6,6	6,9
Brennschwindung	1,5	5,5	8,2
Gesamtschwindung	7,4	11,8	14,5
Wasseraufnahme	19,2	0,8	0,8
Brennfarbe	weiß	crème	hellgrau
L*	90	83	77
a*	0,8	2,0	2,0
b*	8,0	14,6	13,0

Sedimentationsanalyse	< 63 µm	99,6 %
	< 20 µm	85,0 %
	< 2 µm	36,6 %

Trockenbiegefestigkeit 2,2 N/mm²

Wärmeausdehnungskoeffizient	(Vorbrand 1000°C)	20-400°C	57 · 10 ⁻⁷ /K
		20-500°C	62 · 10 ⁻⁷ /K
		20-600°C	73 · 10 ⁻⁷ /K