

Kreuzton weiß - K100

Chemische Analyse

SiO ₂	74,5 %
Al ₂ O ₃	19,5 %
TiO ₂	1,0 %
Fe ₂ O ₃	0,6 %
CaO	0,1 %
MgO	0,3 %
K ₂ O	3,2 %
Na ₂ O	0,7 %
Glühverlust	3,5 %

Mineralanalyse

Kaolinit	17 %
Illit	32 %
Quarz	44 %
Feldspat	6 %
Fe-Ti	1 %

Brennverhalten	°C	°C	°C	°C	°C	°C
Brenntemperatur	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Trockenschwindung	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Brennschwindung	0,1	1,3	3,4	5,3	7,0	7,6
Gesamtschwindung	2,8	4,1	5,9	8,0	9,6	10,1
Wasseraufnahme	20,9	18,1	14,3	10,2	6,7	3,0
Brennfarbe	weiß	weiß	crème-weiß	crème-weiß	crème-weiß	crème-grau

Sedimentationsanalyse

< 63 µm	87,0 %
< 20 µm	69,7 %
< 2 µm	30,5 %

Trockenbiegefestigkeit

 1,9 N/mm²

Wärmeausdehnungskoeffizient

20-400°C	63 · 10 ⁻⁷ /K
20-500°C	66 · 10 ⁻⁷ /K
20-600°C	75 · 10 ⁻⁷ /K

Lieferform

 Schnitzelton
Pulver 63/ 90µm

Verpackung

 lose
Big-Bag
25kg-Papiersäcke