

Kreuzton crème - K200

Chemische Analyse

SiO ₂	73,3 %
Al ₂ O ₃	19,5 %
TiO ₂	1,0 %
Fe ₂ O ₃	1,4 %
CaO	0,1 %
MgO	0,4 %
K ₂ O	3,7 %
Na ₂ O	0,6 %
Glühverlust	3,4 %

Mineralanalyse

Kaolinit	15 %
Illit	33 %
Quarz	45 %
Feldspat	6 %
Fe-Ti	1 %

Brennverhalten	°C	°C	°C	°C	°C	°C
Brenntemperatur	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Trockenschwindung	3,0	3,1	3,2	3,2	3,1	3,0
Brennschwindung	0,9	2,5	4,6	6,7	7,5	7,2
Gesamtschwindung	3,9	5,5	7,6	9,6	10,4	10,0
Wasseraufnahme	18,4	14,9	10,3	4,2	0,3	0,1
Brennfarbe	weiß	crème-weiß	crème-weiß	crème-weiß	crème-grau	crème-grau

Sedimentationsanalyse

< 63 µm	85,0 %
< 20 µm	68,0 %
< 2 µm	30,0 %

Trockenbiegefestigkeit

1,9 N/mm²

Wärmeausdehnungskoeffizient

20-400°C	65 · 10 ⁻⁷ /K
20-500°C	68 · 10 ⁻⁷ /K
20-600°C	77 · 10 ⁻⁷ /K

Lieferform

Schnitzelton
Pulver 63/ 90µm

Verpackung

Big-Bag
25kg-Papiersäcke