

Kreuzton Weiß-Gelb - K200

Chemische Analyse

SiO ₂	73,3 %
Al ₂ O ₃	19,5 %
TiO ₂	1,0 %
Fe ₂ O ₃	1,4 %
CaO	0,1 %
MgO	0,4 %
K ₂ O	3,7 %
Na ₂ O	0,6 %
Glühverlust	3,4 %

Mineralanalyse

Kaolinit	15 %
Illit	33 %
Quarz	45 %
Feldspat	6 %
Fe-Ti	1 %

Brennverhalten	°C	°C	°C	°C	°C	°C
Brenntemperatur	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Trockenschwindung	3,0	3,1	3,2	3,2	3,1	3,0
Brennschwindung	0,9	2,5	4,6	6,7	7,5	7,2
Gesamtschwindung	3,9	5,5	7,6	9,6	10,4	10,0
Wasseraufnahme	18,4	14,9	10,3	4,2	0,3	0,1
Brennfarbe	weiß	crème-weiß	crème-weiß	crème-weiß	crème-grau	crème-grau
L*	84	83	79	73	71	74
a*	6,7	5,6	5,8	5,1	3,7	2,5
b*	16,1	15,8	18,5	18,2	13,8	11,5

Sedimentationsanalyse

< 63 µm	84,7 %
< 20 µm	67,7 %
< 6,3 µm	49,9 %
< 2 µm	29,6 %
< 0,63 µm	14,4 %

Trockenbiegefestigkeit

 1,9 N/mm²

Wärmeausdehnungskoeffizient

(Vorbrand 1000°C)

 20-400°C 65 · 10⁻⁷/K

 20-500°C 68 · 10⁻⁷/K

 20-600°C 77 · 10⁻⁷/K