

## Engobe- und Glasurton hellbrennend - T101

<b>Chemische Analyse</b>	SiO <sub>2</sub>	68,6 %
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	25,3 %
	TiO <sub>2</sub>	1,4 %
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,4 %
	CaO	0,0 %
	MgO	0,4 %
	K <sub>2</sub> O	2,1 %
	Na <sub>2</sub> O	0,3 %
	Glühverlust	6,9 %

<b>Mineralanalyse</b>	Kaolinit	22 %
	Illit	26 %
	Montmorillonit	2 %
	Quarz	44 %
	Feldspat	3 %
	Fe-Ti	2 %

<b>Brennverhalten</b>	°C	°C
	Brenntemperatur	1150
Trockenschwindung	5,5	5,5
	Brennschwindung	6,8
Gesamtschwindung	10,6	13,4
	Wasseraufnahme	0,3
Brennfarbe	crème-weiß	crème-weiß

<b>Sedimentationsanalyse</b>	< 63 µm	98,5 %
	< 20 µm	81,9 %
	< 2 µm	39,7 %

<b>Trockenbiegefestigkeit</b>	5,5 N/mm <sup>2</sup>
-------------------------------	-----------------------

<b>Lieferform</b>	Schnitzelton Pulver 63µm
-------------------	-----------------------------

<b>Verpackung</b>	lose Big-Bag 25kg-Papiersäcke
-------------------	-------------------------------------