

## Magerton weiß - T103

<b>Chemische Analyse</b>	SiO <sub>2</sub>	79,2 %
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	16,2 %
	TiO <sub>2</sub>	1,6 %
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,8 %
	CaO	0,1 %
	MgO	0,4 %
	K <sub>2</sub> O	1,5 %
	Na <sub>2</sub> O	0,1 %
	Glühverlust	4,6 %

<b>Mineralanalyse</b>	Kaolinit	25 %
	Illit	15 %
	Quarz	55 %
	Andere	5 %

<b>Brennverhalten</b>	°C	°C	°C
Brenntemperatur	1000°C	1100	1200
Trockenschwindung	5,6	5,6	5,0
Brennschwindung	0,2	3,0	5,8
Gesamtschwindung	5,8	8,4	10,5
Wasseraufnahme	15,3	11,8	1,6
Brennfarbe	weiß	crème	crème-gräulich

<b>Sedimentationsanalyse</b>	< 63 µm	99,4 %
------------------------------	---------	--------

Diese technische Auskunft hat nur informativen Charakter. Alle Verkäufe erfolgen nach Muster und zu unseren Verkaufsbedingungen.