

## Kreuzton Weiß - K100

### Chemische Analyse

SiO <sub>2</sub>	74,5 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	19,5 %
TiO <sub>2</sub>	1,0 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,6 %
CaO	0,1 %
MgO	0,3 %
K <sub>2</sub> O	2,8 %
Na <sub>2</sub> O	0,7 %
Glühverlust	3,5 %

### Mineralanalyse

Kaolinit	17 %
Illit	32 %
Quarz	44 %
Feldspat	6 %
Fe-Ti	1 %

Brennverhalten	°C	°C	°C	°C	°C	°C
Brenntemperatur	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Trockenschwindung	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Brennschwindung	0,1	1,3	3,4	5,3	7,0	7,6
Gesamtschwindung	2,8	4,1	5,9	8,0	9,6	10,1
Wasseraufnahme	20,9	18,1	14,3	10,2	6,7	3,0
Brennfarbe	weiß	weiß	crème-weiß	crème-weiß	crème-weiß	crème-grau
L*	91	90	87	84	81	78
a*	1,0	1,5	2,4	3,4	3,9	3,0
b*	5,6	7,8	10,9	13,7	13,6	10,4

### Sedimentationsanalyse

< 63 µm	87,0 %
< 20 µm	69,7 %
< 6,3 µm	51,4 %
< 2 µm	30,5 %
< 0,63 µm	14,8 %

### Trockenbiegefestigkeit

1,9 N/mm<sup>2</sup>

### Wärmeausdehnungskoeffizient

(Vorbrand 1000°C)

20-400°C 63 · 10<sup>-7</sup>/K20-500°C 66 · 10<sup>-7</sup>/K20-600°C 75 · 10<sup>-7</sup>/K