

Klebsand Schmier- und Einbettmasse - T122

Chemische Analyse	SiO ₂	82,0 %
	Al ₂ O ₃	13,8 %
	TiO ₂	2,0 %
	Fe ₂ O ₃	0,7 %
	CaO	0,2 %
	MgO	0,4 %
	K ₂ O	0,7 %
	Na ₂ O	0,1 %
	Glühverlust	4,0 %

Mineralanalyse	Kaolinit	33 %
	Illit	5 %
	Quarz	58 %
	Feldspat	2 %
	Fe-Ti	2 %

Brennverhalten	°C	°C	°C
	1050	1100	1200
Brenntemperatur	1050	1100	1200
Trockenschwindung	4,2	4,2	4,2
Brennschwindung	0,0	0,3	1,5
Wasseraufnahme	17,5	12,8	11,5
Brennfarbe	weiß	weiß	crème-weiß
L*			
a*			
b*			

Sedimentationsanalyse	< 63 µm	78,0 %
	< 20 µm	68,0 %
	< 6,3 µm	58,0 %
	< 2 µm	39,0 %
	< 0,63 µm	31,0 %

Trockenbiegefestigkeit		2,8 N/mm ²	
Wärmeausdehnungskoeffizient	(Vorbrand 1000°C)	20-400°C	65 · 10 ⁻⁷ /K
		20-500°C	72 · 10 ⁻⁷ /K
		20-600°C	98 · 10 ⁻⁷ /K