

Engobeton weißbrennend Super White - T100

Chemische Analyse	SiO ₂	72,0 %
	Al ₂ O ₃	24,0 %
	TiO ₂	1,0 %
	Fe ₂ O ₃	1,0 %
	CaO	0,3 %
	MgO	0,2 %
	K ₂ O	1,2 %
	Na ₂ O	0,3 %
	Glühverlust	7 %

Mineralanalyse	Kaolinit	%
	Illit	%
	Quarz	%
	Feldspat	%
	Fe-Ti	%

Brennverhalten	°C	°C	°C	°C
Brenntemperatur	1050	1100	1150	1200
Trockenschwindung	5,0	5,0	5,0	5,0
Brennschwindung	1,1	2,9	3,6	4,9
Gesamtschwindung	6,0	7,8	8,4	9,2
Wasseraufnahme	22,0	18,6	16,6	12,0
Brennfarbe	weiß	weiß	weiß	weiß
L*		87	84	81
a*		2,4	3,4	3,9
b*		10,9	13,7	13,6

Sedimentationsanalyse	< 63 µm	98,0 %
	< 20 µm	88,0 %
	< 6,3 µm	70,0 %
	< 2 µm	55,0 %
	< 0,63 µm	29,0 %

Trockenbiegefestigkeit			N/mm ²
Wärmeausdehnungskoeffizient	(Vorbrand 1000°C)	20-400°C	*10 ⁻⁷ /K
		20-500°C	*10 ⁻⁷ /K
		20-600°C	*10 ⁻⁷ /K