

Engobe- und Glasurton hellbrennend - T101

Chemische Analyse	SiO ₂	68,6 %
	Al ₂ O ₃	25,3 %
	TiO ₂	1,4 %
	Fe ₂ O ₃	1,4 %
	CaO	0,0 %
	MgO	0,4 %
	K ₂ O	2,1 %
	Na ₂ O	0,3 %
	Glühverlust	6,9 %

Mineralanalyse	Kaolinit	22 %
	Illit	26 %
	Montmorillonit	2 %
	Quarz	44 %
	Feldspat	3 %
	Fe-Ti	2 %

Brennverhalten	°C	°C
Brenntemperatur	1150	1200
Trockenschwindung	5,5	5,5
Brennschwindung	6,8	7,3
Gesamtschwindung	10,6	13,4
Wasseraufnahme	0,3	0,0
Brennfarbe	crème	crème
L*		
a*		
b*		

Sedimentationsanalyse	< 63 µm	98,0 %
	< 20 µm	%
	< 6,3 µm	%
	< 2 µm	%
	< 0,63 µm	%

Trockenbiegefestigkeit	5,5 N/mm ²
-------------------------------	-----------------------