

## Bindeton - T112

<b>Chemische Analyse</b>	SiO <sub>2</sub>	73,2 %
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	21,9 %
	TiO <sub>2</sub>	1,3 %
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,3 %
	CaO	0,2 %
	MgO	0,5 %
	K <sub>2</sub> O	2,4 %
	Na <sub>2</sub> O	0,1 %
	Glühverlust	6,5 %

<b>Mineralanalyse</b>	Kaolinit	25 %
	Illit	16 %
	Montmorillonit	Spuren
	Quarz	55 %
	Feldspat	0 %
	Fe-Ti	3 %

<b>Brennverhalten</b>	°C	°C	°C	°C
Brenntemperatur	1000	1100	1200	1300
Trockenschwindung	5,4	5,4	5,4	5,4
Brennschwindung	1,4	3,1	4,8	4,9
Wasseraufnahme	12,0	8,6	3,4	1,6
Brennfarbe	weiß	weiß	weiß	weiß-grau

<b>Sedimentationsanalyse</b>	< 20 µm	100,0 %
	< 6,3 µm	92,0 %
	< 84 µm	84,0 %

<b>Trockenbiegefestigkeit</b>	2,8 N/mm <sup>2</sup>
-------------------------------	-----------------------

Diese technische Auskunft hat nur informativen Charakter. Alle Verkäufe erfolgen nach Muster und zu unseren Verkaufsbedingungen.