

Kreuzton Yellow - K400

Chemical analysis	SiO ₂	66,3 %				
	Al ₂ O ₃	19,7 %				
	TiO ₂	1,0 %				
	Fe ₂ O ₃	3,5 %				
	CaO	0,1 %				
	MgO	0,5 %				
	K ₂ O	3,6 %				
	Na ₂ O	0,6 %				
	Loss on ignition	4,5 %				
Mineral analysis	Kaolinite	16 %				
	Mica	27 %				
	Quartz	44 %				
	Feldspar	6 %				
	Fe-Ti	5 %				
Firing behaviour	°C	°C	°C	°C	°C	
	Firing tempature	1000	1050	1100	1200	1250
	Dry shrinkage	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
	Firing shrinkage	3,0	5,4	7,1	7,9	6,6
	Total shrinkage	4,5	5,9	8,1	9,8	11,0
	Water absorption	12,0	8,1	3,7	0,1	0,1
	Firing color	rose	light-red	light-red	brick-brown	brick-grey
	L*	51	41	34	31	32
	a*	18,4	16,3	13,7	8,5	4,8
	b*	13,1	11,5	8,7	3,2	1,8
Sedimentation analysis	< 63 µm	73,1 %				
	< 20 µm	65,0 %				
	< 6,3 µm	48,9 %				
	< 2 µm	31,4 %				
	< 0,63 µm	17,5 %				
Modulus of rupture	1,9 N/mm ²					
Thermal expansion coefficient	(prefired 1000°C)	20-400°C	64 · 10 ⁻⁷ /K			
		20-500°C	70 · 10 ⁻⁷ /K			
		20-600°C	78 · 10 ⁻⁷ /K			