

Kreuzton White - K100

Chemical analysis	SiO ₂	74,5 %
	Al ₂ O ₃	19,5 %
	TiO ₂	1,0 %
	Fe ₂ O ₃	0,6 %
	CaO	0,1 %
	MgO	0,3 %
	K ₂ O	2,8 %
	Na ₂ O	0,7 %
	Loss on ignition	3,5 %

Mineral analysis	Kaolinite	17 %
	Mica	32 %
	Quartz	44 %
	Feldspar	6 %
	Fe-Ti	1 %

Firing behaviour	°C	°C	°C	°C	°C	°C
Firing temperature	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Dry shrinkage	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Firing shrinkage	0,1	1,3	3,4	5,3	7,0	7,6
Total shrinkage	2,8	4,1	5,9	8,0	9,6	10,1
Water absorption	20,9	18,1	14,3	10,2	6,7	3,0
Firing color	white	white	cream-white	cream-white	cream-white	cream-grey
L*	91	90	87	84	81	78
a*	1,0	1,5	2,4	3,4	3,9	3,0
b*	5,6	7,8	10,9	13,7	13,6	10,4

Sedimentation analysis	< 63 µm	87,0 %
	< 20 µm	69,7 %
	< 6,3 µm	51,4 %
	< 2 µm	30,5 %
	< 0,63 µm	14,8 %

Modulus of rupture 1,9 N/mm²

Thermal expansion coefficient (prefired 1000°C)

20-400°C	63 · 10 ⁻⁷ /K
20-500°C	66 · 10 ⁻⁷ /K
20-600°C	75 · 10 ⁻⁷ /K