

Clay sand - T122

Chemical analysis	SiO ₂	82,0 %
	Al ₂ O ₃	13,8 %
	TiO ₂	2,0 %
	Fe ₂ O ₃	0,7 %
	CaO	0,2 %
	MgO	0,4 %
	K ₂ O	0,7 %
	Na ₂ O	0,1 %
	Loss on ignition	4,0 %

Mineral analysis	Kaolinite	33 %
	Mica	5 %
	Quartz	58 %
	Feldspar	2 %
	Fe-Ti	2 %

Firing behaviour	°C	°C	°C
	1050	1100	1200
Firing temperature	1050	1100	1200
Dry shrinkage	4,2	4,2	4,2
Firing shrinkage	0,0	0,3	1,5
Water absorption	17,5	12,8	11,5
Firing color	white	white	cream-white
L*			
a*			
b*			

Sedimentation analysis	< 63 µm	78,0 %
	< 20 µm	68,0 %
	< 6,3 µm	58,0 %
	< 2 µm	39,0 %
	< 0,63 µm	31,0 %

Modulus of rupture		2,8 N/mm ²	
Thermal expansion coefficient	(prefired 1000°C)	20-400°C	65 · 10 ⁻⁷ /K
		20-500°C	72 · 10 ⁻⁷ /K
		20-600°C	98 · 10 ⁻⁷ /K